

Perusaine 8.1 , 8.2 (RST/HST)  
 Lisäaine EN ISO 14343 W 19 12 3 LSi  
 Hitsausprosessi 141 (TIG)

TÄYTTÄÄ STANDARDIN

## EN 1090-2

VAATIMUKSET

TUBE							
WPS no:	Material thickness mm	Joint type	Product type	Main tube ① Ø	Branch ② Ø	Welding position	Fillet a
141-8-T-BW-1	1,4 - 2,6	BW (Butt weld)	T (Tube)	10,3 - 13,7 (1/8" - 1/4")		H-LO45, PA, PC, PH	
141-8-T-BW-2	1,4 - 2,6	BW (Butt weld)	T (Tube)	13,7 - 21,3 (1/4" - 1/2")		H-LO45, PA, PC, PH	
141-8-T-BW-3	1,4 - 2,6	BW (Butt weld)	T (Tube)	21,3 - 42,4 (1/2" - 1 1/4")		H-LO45, PA, PC, PH	
141-8-T-BW-4	1,4 - 2,6	BW (Butt weld)	T (Tube)	42,4 - 60,3 (1 1/4" - 2")		H-LO45, PA, PC, PH	
141-8-T-BW-5	1,4 - 2,6	BW (Butt weld)	T (Tube)	60,3 - 88,9 (2" - 3")		H-LO45, PA, PC, PH	
141-8-T-BW-6	1,4 - 2,6	BW (Butt weld)	T (Tube)	> 88,9 (> 3")		H-LO45, PA, PC, PH	
141-8-T-FW-1	1,4 - 2,6 (Flange 10-20mm)	FW (Fillet weld)	T + P (Tube + plate /flange)	≥ 21,3 (1/2")	Flange (t = 10 - 20mm)	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-2	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	10,3 - 13,7 (1/8" - 1/4")	10,3 - 13,7 (1/8" - 1/4") ≤ ①	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-3	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	> 13,7 (1/4")	10,3 - 13,7 (1/8" - 1/4")	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-4	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	13,7 - 21,3 (1/4" - 1/2")	13,7 - 21,3 (1/4" - 1/2") ≤ ①	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-5	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	> 21,3 (1/2")	13,7 - 21,3 (1/4" - 1/2")	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-6	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	21,3 - 42,4 (1/2" - 1 1/4")	21,3 - 42,4 (1/2" - 1 1/4") ≤ ①	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-7	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	> 42,4 (1 1/4")	21,3 - 42,4 (1/2" - 1 1/4")	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-8	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	42,4 - 60,3 (1 1/4" - 2")	42,4 - 60,3 (1 1/4" - 2") ≤ ①	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-9	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	> 60,3 (2")	42,4 - 60,3 (1 1/4" - 2")	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-10	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	60,3 - 88,9 (2" - 3")	60,3 - 88,9 (2" - 3") ≤ ①	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-11	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	> 88,9 (> 3")	60,3 - 88,9 (2" - 3")	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4
141-8-T-FW-12	1,4 - 2,6	FW (Fillet weld)	T (Branch joint ≥ 60°)	> 88,9 (> 3")	> 88,9 (> 3") ≤ ①	PA, PB, PC, PD, PH	2 - 4

PLATE						
WPS no:	Material thickness mm	Joint type	Product type	(Tube Ø)	Welding position	Fillet a
141-8-P-BW-1	1,4 - 2,0	BW (Butt weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PA	
141-8-P-BW-2	1,4 - 2,0	BW (Butt weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PC	
141-8-P-BW-3	1,4 - 2,0	BW (Butt weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PE	
141-8-P-BW-4	1,4 - 2,0	BW (Butt weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PF	
141-8-P-BW-5	2,0 - 2,6	BW (Butt weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PA	
141-8-P-BW-6	2,0 - 2,6	BW (Butt weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PC	
141-8-P-BW-7	2,0 - 2,6	BW (Butt weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PE	
141-8-P-BW-8	2,0 - 2,6	BW (Butt weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PF	
141-8-P-FW-1	1,4 - 2,0	FW (Fillet weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PA, PB, PC	1 - 2,5
141-8-P-FW-2	1,4 - 2,0	FW (Fillet weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PD	1 - 2,5
141-8-P-FW-3	1,4 - 2,0	FW (Fillet weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PF	1 - 2,5
141-8-P-FW-4	2,0 - 4,0	FW (Fillet weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PA, PB, PC	2 - 4
141-8-P-FW-5	2,0 - 4,0	FW (Fillet weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PD	2 - 4
141-8-P-FW-6	2,0 - 4,0	FW (Fillet weld)	P (Plate)	> 500, (> 150 rotated)	PF	2 - 4

## RST/HST TIG WPS-paketti 1470€ alv 0%

- Kattava hitsausohjepaketti mm. kaiteiden ja teräskalusteiden valmistukseen.
- Putki WPS-osio on suunnattu erityisesti prosessiputkiasennuksiin ja osavalmisteiden hitsaukseen
- Hitsausohjeet toimitetaan sähköisesti, jolloin saatte ne käyttöönnne vaikka välittömästi
- Hitsausohjeiden kieli on englanti, suomenkieliset versiot saa tarvittaessa.

Saatavilla tammikuussa 2015:

- Laajennusosa RST/HST TIG-pakettiin (ainevahvuudet 2,6 - 12mm)
- RST/HST standardihitsausohjeet MAG-hitsaukseen (ainevahvuudet 3 - 12mm) KYSY LISÄÄ !!

